

Tarih:01/05/2020

Ek1.b-a: Teklif İsteme Belgesi

- Aşağıdaki kalemlerin tedariki için fiyat teklifi vermeye davet ediyoruz:
 - Süt Temizleme Seperatörü (Klarifikatör)
 - Holder ve Pastörizasyon Vana Grubu Yapımı
 - Otomasyon Ünitesi
- Bu davet konusu kalemlerin tamamı için fiyat vermeniz gerekmektedir. Fiyat teklifiniz davet konusu kalemlerin tamamı için birlikte değerlendirilecek ve ihale, davet konusu kalemlerin tamamı için en uygun teklifi veren firmaya yapılacaktır.
- İstenen formatta hazırlayacağımız fiyat teklifiniz aşağıdaki adrese teslim edilecektir:

EDİNLER GIDA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ dikkatine
Adres : Edincik Mah. Üyecek-Karabacak Satköy Mevkii No:46 Bandırma / BALIKESİR
Telefon : 0 266 713 04 60
Faks : 0 266 714 51 77
- Fiyat teklifi ile birlikte, fiyat verilen her bir kalem için, satış sonrası bakım onarım hizmetleri veren firmaların listesi dahil olmak üzere, yeterli düzeyde teknik belge, bilgi ve katalog ile diğer matbu evrak da verilmelidir.
- Teklifler en geç 20/05/2020 tarihine kadar 3. paragrafta belirtilen adrese gönderilecektir.
- Fiyat teklifleri tarafımızdan/web sitemizden edineceğiniz aşağıdaki talimatlara ve ekteki taslak Sipariş Emrinde belirtilen Temin Kayıt ve Şartlarına uygun olarak verilecektir. Alıcı'nın, seçilen Tedarikçiye göndereceği Sipariş Emrinin bir parçası olacak Temin Kayıt ve Şartlarını imzalayınız.

(I) FİYATLAR: Fiyatlar, aşağıdaki adrese teslim masrafları dâhil olmak üzere, Türk Lirası cinsinden ve KDV hariç olarak verilecektir.

Teslim Adresi: Edincik Mah. Üyecek-Karabacak Satköy Mevkii No:46/ Bandırma / BALIKESİR

(II) DEĞERLENDİRME VE SİPARİŞİN VERİLMESİ: Teknik şartnameleri her bakımdan karşılayan teklifler, adrese teslim fiyatları karşılaştırılmak suretiyle değerlendirilecektir. Sipariş Emri, en düşük olarak değerlendirilmiş fiyatı veren ve istenen teknik ve mali kapasiteye sahip firmaya verilecektir.

(III) TEKLİFİN GEÇERLİLİK SÜRESİ: Teklifler, yukarıda Paragraf 5'te belirtildiği şekilde, tekliflerin teslim alındığı tarihten itibaren 45 (kırk beş) gün süreyle geçerli olacaktır.

- Konuya ilişkin daha fazla bilgi almak için aşağıdaki numaralardan bize ulaşabilirsiniz:

Telefon : 0 266 713 04 60
Faks : 0 266 714 51 77
Web adresi : <http://www.edinlergida.com.tr>

Saygılarımla,
AHMET EDİN
PROJE KOORDİNATÖRÜ/FİRMA SAHİBİ
EDİNLER GIDA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ'nin dikkatine
Edincik Mah. Üyecek-Karabacak Satköy Mevkii No:46/ Bandırma / BALIKESİR

Ek1.b-b: Sipariş Emri (Mal Alımları)

Sipariş No : 10.2.HÜİ.13.00021 / Mal 03
Sipariş Tarihi :
Alıcının Adı : EDİNLER GIDA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Alıcının Posta Adresi : Edincik Mah. Üyecek-Karabacak Satköy Mevkii No:46
Bandırma / BALIKESİR
Telefon No : 0 266 713 04 60
Faks No : 0 266 714 51 77

Konu :
– Süt Temizleme Seperatörü (Klarifikatör)
– Holder ve Pastörizasyon Vana Grubu Yapımı
– Otomasyon Ünitesi 'nin temin işi

KİME:

Sayın Yetkili:

Yukarıdaki ürünler için tarihinde vermiş olduğunuz sayılıtutarındaki fiyat teklifiniz Ek'teki Teknik Şartnamelere ve Temin Kayıt ve Şartlarına göre uygun bulunmuştur.

Bu Sipariş Emrini aldığınızı, aldığınız tarihten itibaren 5 (beş) gün içinde teyit ediniz.

Saygılarımla,
AHMET EDİN
PROJE KOORDİNATÖRÜ/FİRMA SAHİBİ
EDİNLER GIDA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ'nin dikkatine
Edincik Mah. Üyecek-Karabacak Satköy Mevkii No:46/ Bandırma / BALIKESİR

Ek1.b-c : Temin Kayıt ve Şartları (Mal Alımları)

Projenin Adı : EDİNLER GIDA MODERNİZASYON PROJESİ
Alıcı : EDİNLER GIDA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ
Satıcı :
Sözleşme no : 10.2.HÜİ.13.00021

1. Fiyatlar ve İhtiyaç Çizelgesi

Sıra No:	Malın Cinsi/ Kalem No.	Miktar	Birim Fiyat(TL)	Toplam Fiyat(TL)	Teslim Süresi
1	SÜT TEMİZLEME SEPERATÖRÜ (KLARİFİKATÖR)	1 ADET			120 gün
2	HOLDER VE PASTÖRİZASYON VANA GRUBU YAPIMI	1 ADET			120 gün
3	OTOMASYON ÜNİTESİ	1 ADET			120 gün
Genel Toplam					

KDV (%):..... TL

Toplam:..... TL (yazı ile)

(Not: Birim fiyat ve birim fiyattan çıkartılan toplam fiyat arasında tutarsızlık olması durumunda, birim fiyat geçerli olacaktır)

Yedek Parçalar :
Araçlar ve Aksesuarlar :
Kullanma Kılavuzları : eğer varsa belirtiniz. {Alıcı tarafından belirtilecektir}
Bakım Koşulları :

- Sabit Fiyat: Yukarıda belirtilen fiyatlar kesin ve sabit olup, sözleşmenin uygulanması sırasında herhangi bir ayarlamaya tabi tutulmayacaktır.
- Teslimat Takvimi: Teslimat yukarıda belirtilen sürede tamamlanacaktır.
- Ödeme: Fatura bedelinin tamamı malların teslimini takiben ödenecektir.
- Garanti: Teklif edilen mallar Alıcıya teslim edildiği tarihten itibaren en az 12 ay boyunca imalatçının garantisi altında olacaktır. Garanti süresini ve şartlarını ayrıntılı şekilde belirtiniz.
- Ambalaj ve İşaretleme Talimatları:{Alıcı tarafından belirtilecektir}
- İstenen teknik özellikler
 - Genel Tanım
 - Teknik Özellikler ve Standartlar
 - Performans değerleriTedarikçi yukarıdaki şartlara uyacağını teyit eder {İstenen özelliklerden sapmalar olması durumunda, tedarikçi bunları liste halinde belirtecektir}
- Tedarikçinin Yükümlülüklerini Yerine Getirmemesi: Tedarikçi, Alıcının vereceği 21 günlük ihbarnameye rağmen, sipariş edilen malları yukarıda belirtilen temin kayıt ve şartlarına uygun olarak teslim edemezse, Alıcı, Tedarikçiye karşı herhangi bir yükümlülüğe girmeden Sipariş Emrini iptal edebilir.

TEDARİKÇİNİN ADI

Yetkili Kişinin İmzası

Yer:

Tarih:

İDARİ VE TEKNİK ŞARTNAME

1. TANIMLAR

1.1 Yatırımcı: EDİNLER GIDA SANAYİ VE TİCARET LİMİTED ŞİRKETİ

1.2 Komisyon: Makineleri tedarik yüklenicilerini seçen ve değerlendiren ihale komisyonu

1.3. Yüklenici: Komisyonun makina ve teçhizat alımları için görevlendirdiği yüklenici.

1.4 Yapım işi / yapım sözleşmesi: Yatırımcı ile yüklenici arasında yapılan sözleşme

1.5 Onay : İl Müdürlüğü onayı

1.6 Yapım işi hakedişi: Yüklenicinin KKYDP'den veya yatırımcıdan alınan hakedişleri ifade eder.

2. GENEL HÜKÜMLER

2.1. Gıda tesisleri 13/06/2010 tarih ve 27610 Sayılı Resmi Gazete'de yayınlanan ve 13/12/2010 tarihi itibarıyla yürürlüğe giren 5996 Sayılı "Veteriner Hizmetleri, Bitki Sağlığı, Gıda Ve Yem Kanunu" nun yönetmelik hükümleri kesin olarak uyulacak şekilde planlanacak, yüklenici, yatırımcı tarafından hazırlanan bu projedeki hususlara uyduğunu ispatlayacak ve taahhüt ettiğine dair, imzalı, kaşeli, başlıklı kağıda yazılmış bir taahhütnameyi teklifin ekinde sunacaktır.

2.2. Satın alınacak makinalarda işçilik ve imalat hatalarına karşı teslim tarihinden itibaren mevzuata uygun süre ile garantili olduğunu Garanti belgesi ile ispatlanacaktır.

2.3. Makinaların TSE standartlarında uygun olacağı istenildiğinde TSE belgeleri ile ispatlanacaktır.

2.4. Yüklenici, istendiğinde TSE belgelerini sunacağını taahhüt eden imzalı, kaşeli, taahhütnameyi teklifin ekinde sunacaktır.

2.5. Yüklenici satacağı makine ve teçhizatlara ilişkin tüm teknik bilgileri, kullanma talimatlarını, mevcut aksama ve ekipmanlara ilişkin bilgileri kapsayan manuel belgeleri teklif ekinde sunacaktır.

2.6. Yükleniciler satacakları makine ekipman ve malzemeleri monte edeceğini taahhüt eden bir belgeyi teklif ekinde sunacaktır.

2.7. Yüklenici satacağı makine-teçhizat ve ekipmanların taşınma esnasında zarar görmesi halinde bu zararları üsleneceğine dair bir belge düzenlenmiş olarak teklif ekinde sunacaktır.

2.8. Yüklenici deneme işletmesine geçinceye kadar satacağı tüm makine, ekipman, cihaz ve malzemelerin nakledilme, depolanma ve montaj aşamaları sonrasında monte edilmiş olarak durdukları

yerlerde koruyucu bakımları yapılmış olarak muhafaza edileceğini taahhüt edecek ve bu taahhüdünü nasıl yerine getireceğini açıklayacaktır.

2.9. Makinaların üzerinde çıkarılamaz ve silinemez bir şekilde pirinç, alüminyum gibi korozyona dayanıklı bir plaka üzerine kazılarak makinanın adı ve önemli özelliklerini belirtir birer plaka bulunması gerekmektedir.

Plakalarda minimum aşağıdaki bilgiler bulunmalıdır.

- a. Makinenin adı
- b. İmalatçı firmanın adı ve adresi
- c. Seri ve model numarası
- d. Belirli şartlardaki kapasiteleri
- e. Dayanabileceği maksimum sıcaklık (C⁰)
- f. Dayanabileceği maksimum basınç

Yüklenici sunduğu faturalarda veya belgelerde bu hususları teklif ekinde sunacaktır.

3. Makine Genel Özellikleri

3.1. Üretim tesisinde kullanılan tüm alet ve ekipmanlar teknik donanımlar asit, alkali, tuz, buhar vb. karşı dayanıklı olacaktır. Bu husus yüklenicilerden alınan uygun belgelerde açıkça teyit edilecektir.

3.2. Gıda ile temasta buluna malzemeler ise paslanmaz çelikten imal edilecek; EN 1672-2:1997 'ye uygun malzemelerden yapılacaktır. Bu husus yüklenicilerden alınacak taahhütnamelerde açıkça belirtmiş olacaktır.

3.3. Kullanılan makina- teçhizat, alet-ekipmanlarda tüm yüzeyler temizlik ve dezenfeksiyona uygun olacaktır. Bu husus yüklenicilerin taahhütnamelerinde açıkça belirtilecektir

3.4. Kullanılacak makina, alet ekipman ve teçhizatların gıda ile temas eden yüzeyleri ISO 4288 'e göre ölçülecek ve ISO 4287'ye göre tarif edilecek R_a yüzey pürüzlüğünü gösterecek ve en az 16 µ metreden küçük olacaktır. Bu husus yüklenicilerin taahhüt belgelerinde açıkça belirtilmiş olacaktır.

3.5. Makina teçhizat, alet ve ekipmanların gıda ile temas eden yerlerdeki aksamların ek yerleri devamlı bir şekilde birleştirilmiş, çatlaksız, pürüzsüz ve temiz olacaktır. İç yüzeylerdeki köşelerin yuvarlatma çapı en az 2 mm olacaktır. Bu husus uygun taahhüt belgelerinde açıkça belirtilecektir.

3.6. Kullanılan makina-ekipman-cihaz v.b gıda ile temas eden veya etmeyen kısımlarının yerleştiği alan yabancı maddelerin ve haşaratların girmesini ve barınmasını önleyecek şekilde ve işletme temizlik ve bakımını aksatmayacak ve kolaylaştıracak şekilde inşa edilecektir.

3.7. Makinaların gıda ile temas etmeyecek kısımlarında kullanılacak boya ve kaplamaların gıda ile kontaminasyona geçmeyecek ve insan sağlığı açısından herhangi bir tehlike oluşturmayan malzemelerden yapılacaktır. Yüklenici bu malzemelerin adlarını, özelliklerini belirtecektir. (Bu malzemeler Pr EN 1672-1 standartlarında olacaktır.)

3.8. Makina teçhizat alet ve ekipmanların yerleşim planları üretim akış şemasına uygun olacaktır.

4. Alınacak Olan Makine Ekipmanlar ve Bu Makine Ekipmanların Taşınması Gereken Spesifik Özellikler ekte verilmiştir

EDİNLER GIDA MODERNİZASYON PROJESİ

MAKİNE EKİPMAN TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. SÜT TEMİZLEME SEPERATÖRÜ(KLARİFİKATÖR) (1 ADET)

- Temizleme kapasitesi minimum 15.000 lt/saat olmalıdır.
- Otomatik temizlemeli olmalıdır.
- Tahrik sistemi kayış kasnaklı tipte olmalıdır.
- Besleme basıncı minimum 1 bar olmalıdır.
- Gövde tamamen paslanmaz çelikle kaplanmış olmalıdır.
- Çanak tamamen paslanmaz çelikten imal edilmiş olmalıdır.
- Motor gücü minimum 15 kw olmalıdır.
- Katı partikül haznesi minimum 7 lt olmalıdır.
- PTO devri minimum 6.500 rpm olmalıdır.
- Temizleme basıncı minimum 4 bar olmalıdır.

2. HOLDER VE PASTORİZASYON VANA GRUBU (1 ADET)

Sistem aşağıdaki birimleri ve kapasiteleri içermelidir.

SIRA NO	MİKTAR	EKİPMAN ADI	ÖLÇÜ / KAPASİTE
1	1 adet	Holder Pompası	
2	10 adet	Kelebek Vana	DN50 AISI 304 L kalite paslanmaz
3	10 adet	Hava Aktüatör	DN25/50
4	10 adet	Vana	DN/25/50
5	2 adet	Sıcaklık Sensörü	
6	2 adet	Flowmetre	
7	4 adet	Alt Üst Seviye Sensörleri	
8	2 adet	Basınç Transmitteri	
9	1 Takım	Ünite İçi Proses ve CIP Hatları Borulama	
10	1 adet	CIP Basma Pompası	20000Lt/Saat
11	2 adet	CIP Dozaj Pompası	100 Lt/ Dk.
12	1 adet	Borulu Cıp Isıtma Eşanjörü	20000 Lt/Saat
13	2 adet	UniqueSsvChangeOver 210	DN50
14	3 adet	Kelebek Vana	DN65
15	9 adet	Kelebek Vana	DN50
16	9 adet	AirActuator	DN25-50
17	9 adet	Bracket	DN25-50
18	3 adet	AirActuator	DN65
19	3 adet	Bracket	DN65
20	1 adet	Pnömatik Kontrol Vanası	DN40
21	3 adet	Pnömatik On-Off Vana	DN40
22	2 adet	Pnömatik On-Off Vana	DN20
23	1 adet	Y Tipi Pislik Tutucu	DN40

24	1 adet	Kondenstop	DN25
25	1 adet	Hat Filtresi	DN50
26	3 adet	Üst Seviye Sensörü	
27	3 adet	Alt Seviye Sensörü	
28	1 adet	Basınç Transmitteri	
29	4 adet	PT100	
30	1 adet	Hijyenik Manometre	0-10 Bar
31	1 adet	İletkenlik Ölçer	DN50
32	1 adet	Elektromanyetik Flowmetre	DN50
33	1 adet	Akış Sensörü	DN50
34	1 Takım	Ünite İçi Proses ve CIP Hatları Borulama	

3. OTOMASYON ÜNİTESİ (1 ADET)

Sistem aşağıdaki birimleri ve miktarları içermelidir.

SIRA NO	MALZEME ADI	MİKTAR	ÖLÇÜ / KAPASİTE
1	PC PANEL	1 adet	15" TPC, 1582H, WIN7 i3
2	CPU	1 adet	1511C-1PN 175KB+1MB
3	HAFIZA KARTI	1 adet	SMC 12MB
4	HABERLEŞME MODÜLÜ	1 adet	IM 155-6 PN ST
5	TERMİNAL MODÜLÜ	2 adet	
6	TERMİNAL MODÜLÜ	6 adet	
7	16XDI	1 adet	
8	16XDO	1 adet	
9	4XAI	2 adet	
10	4XAQ	2 adet	
11	BASINÇ TRANSMİTTERİ	2 adet	
12	VALF ADASI 5Lİ	1 adet	
13	ETHERNET SWİTCH	1 adet	